|  |  |
| --- | --- |
| Наименование объекта | **Модернизация помещения (аудитория №35 общей площадью 44,7 кв.м.) в учебном корпусе №6 по ул. Захарова, 32 в г.Гродно** |
| Код объекта | **31.16-СМ** |
| Наименование здания, сооружения | **Модернизация помещения (аудитория №35 общей площадью 44,7 кв.м.) в учебном корпусе №6 по ул. Захарова, 32 в г.Гродно** |
| Шифр здания, сооружения | **1** |
| Комплект чертежей | **АС** |

**Локальная смета (Ресурсно-сметный расчет) № 1**

на **Общестроительные работы.**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Составлена в ценах на | **1 ИЮЛЯ 2016** | Цены | **без НДС** | Стоимость  **4.57** тыс. руб. |
|  | (дата разработки) |  | (вид цены) |  |

| №пп | Обоснование | Наименование работ, ресурсов, расходов | Единица измерения | Стоимость: Ед.изм. / Всего, руб. | | | | | |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Заработная плата | Эксплуатация машин и механизмов | | Материалы, изделия, конструкции  (Оборудование, мебель, инвентарь) | Транспорт | Общая стоимость |
| Количество | Всего | В т.ч. зарпл. машинистов |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Ж299 Надземная часть Разборочные pаботы | | | | | | | | | |
| 1 | Е57-3-2  (57.02 / 63.54) | РАЗБОРКА ЦЕМЕНТНЫХ (БЕТОННЫХ) ПЛИНТУСОВ И ИЗ КЕРАМИЧЕСКОЙ ПЛИТКИ Стесненность К=1,2 | 100м | 110.39 |  |  |  |  | 110.39 |
| 0.2 | 22.08 | К1=1.2 |  |  |  | 22.08 |
|  | 1-1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | чел/ч | 3.77 |  |  |  |  |  |
| 5.85 | 22.08 |  |  |  |  |  |
| 2 | Е62-54-2  (57.02 / 63.54) | СПЛОШНАЯ ОЧИСТКА ОШТУКАТУРЕННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ОТ КРАСОК КЛЕЕВЫХ ИЛИ КАЗЕИНОВЫХ Стесненность К=1,2 | 100м2 | 23.37 |  |  | 0.23 | 0.01 | 23.61 |
| 1.22 | 28.51 | К1=1.2 |  | 0.28 | 0.01 | 28.80 |
|  | 1-1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | чел/ч | 3.78 |  |  |  |  |  |
| 7.55 | 28.51 |  |  |  |  |  |
|  | С101-11401 | ВЕТОШЬ | кг |  |  |  | 1.55 | 8.9% |  |
| 0.0732 |  |  |  | 0.11 | 0.01 |  |
|  | С412-9005 | ВОДА | м3 |  |  |  | 2.06 | % |  |
| 0.0854 |  |  |  | 0.17 |  |  |
| 3 | Е46-72-6  (57.02 / 63.54) | СВЕРЛЕНИЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫХ ОТВЕРСТИЙ ГЛУБИНОЙ 200 ММ КОЛЬЦЕВЫМИ АЛМАЗНЫМИ СВЕРЛАМИ С ОХЛАЖДЕНИЕМ СВЕРЛ ОТ НАПОРНОГО ВОДОПРОВОДА (БОЛЕЕ 0,2 МПА) В КИРПИЧНЫХ КОНСТРУКЦИЯХ ДИАМЕТРОМ ОТВЕРСТИЙ 160 ММ | 100 отверстий | 712.45 | 156.85 |  | 503.66 | 43.66 | 1416.62 |
| 0.02 | 14.25 | 3.14 |  | 10.07 | 0.87 | 28.33 |
|  | 1-1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | чел/ч | 4.38 |  |  |  |  |  |
| 3.25 | 14.25 |  |  |  |  |  |
|  | М331604 | СТАНОК ПЕРЕДВИЖНОЙ ДЛЯ СВЕРЛЕНИЯ ОТВЕРСТИЙ В ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ ДИАМЕТРОМ 20-160 ММ | м/ч |  | 2.25 |  |  |  |  |
| 1.3942 |  | 3.14 |  |  |  |  |
|  | С101-86716 | СВЕРЛА АЛМАЗНЫЕ ДИАМЕТРОМ 160 ММ | шт |  |  |  | 255.56 | 8.9% |  |
| 0.0384 |  |  |  | 9.81 | 0.87 |  |
|  | С412-9005 | ВОДА | м3 |  |  |  | 2.06 | % |  |
| 0.126 |  |  |  | 0.26 |  |  |
| 4 | Е46-72-12  (57.02 / 63.54) | НА КАЖДЫЕ 10 ММ ИЗМЕНЕНИЯ ГЛУБИНЫ СВЕРЛЕНИЯ ОТВЕРСТИЙ ДОБАВЛЯЕТСЯ ИЛИ ИСКЛЮЧАЕТСЯ К НОРМЕ 46-72-6 Кратность К=30 | 100 отверстий | 500.46 | 120.15 |  | 716.22 | 62.08 | 1398.91 |
| 0.02 | 10.01 | 2.40  К1=30 |  | 14.32  К1=30 | 1.24 | 27.97 |
|  | 1-1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | чел/ч | 4.39 |  |  |  |  |  |
| 2.28 | 10.01 |  |  |  |  |  |
|  | М331604 | СТАНОК ПЕРЕДВИЖНОЙ ДЛЯ СВЕРЛЕНИЯ ОТВЕРСТИЙ В ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ ДИАМЕТРОМ 20-160 ММ | м/ч |  | 2.25 |  |  |  |  |
| 1.068 |  | 2.4 |  |  |  |  |
|  | С101-86716 | СВЕРЛА АЛМАЗНЫЕ ДИАМЕТРОМ 160 ММ | шт |  |  |  | 255.56 | 8.9% |  |
| 0.0546 |  |  |  | 13.95 | 1.24 |  |
|  | С412-9005 | ВОДА | м3 |  |  |  | 2.06 | % |  |
| 0.18 |  |  |  | 0.37 |  |  |
| ИТОГО прямые затраты: | | | | 75 | 6 |  | 25 | 2 | 107 |
| ОХР и ОПР | | | | | | | | 43 | |
| Плановая прибыль | | | | | | | | 48 | |
| Итого по ПТМ | | | | | | | | 197 | |
| Затраты труда рабочих | | | | | | | | 18.93 | |
| Затраты труда машинистов | | | | | | | |  | |
| Ж215 Надземная часть Пеpегоpодки | | | | | | | | | |
| 5 | Е10-88-3  (57.02 / 63.54) | УСТРОЙСТВО ПЕРЕГОРОДОК ВЫСОТОЙ ДО 3 М В ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЯХ С ДВУХСТОРОННЕЙ ОБШИВКОЙ ГИПСОКАРТОННЫМИ ЛИСТАМИ ИЛИ ГИПСОВОЛОКНИСТЫМИ ПЛИТАМИ В ОДИН СЛОЙ С ИЗОЛЯЦИЕЙ Стесненность К=1,2 | 100м2 перегородок за | 1218.45 | 37.76 | 14.24 | 1213.66 | 108.85 | 2578.72 |
| 0.185 | 225.41 | 6.99  К1=1.2 | 2.63 | 224.53 | 20.14 | 477.07 |
|  | 1-1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | чел/ч | 4.33 |  |  |  |  |  |
| 52.08 | 225.41 |  |  |  |  |  |
|  | М330250 | ПИСТОЛЕТ МОНТАЖНЫЙ | м/ч |  | 0.47 |  |  |  |  |
| 3.79842 |  | 1.79 |  |  |  |  |
|  | М331617 | СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ | м/ч |  | 7.46 | 3.78 |  |  |  |
| 0.69708 |  | 5.2 | 2.63 |  |  |  |
|  | С101-11601 | ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ СМ1-35 | т |  |  |  | 7 102.65 | 8.9% |  |
| 0.00111 |  |  |  | 7.88 | 0.7 |  |
|  | С101-128902 | ТКАНЬ МЕШОЧНАЯ | 10 м2 |  |  |  | 22.11 | 8.9% |  |
| 0.2331 |  |  |  | 5.15 | 0.46 |  |
|  | С101-14600 | ДЮБЕЛИ С КАЛИБРОВАННОЙ ГОЛОВКОЙ (РОССЫПЬЮ) 2,5Х48,5 ММ | т |  |  |  | 1 446.44 | 8.9% |  |
| 0.000185 |  |  |  | 0.27 | 0.02 |  |
|  | С101-21900 | ГИПСОВЫЕ ВЯЖУЩИЕ Г-3 | т |  |  |  | 158.31 | 8.9% |  |
| 0.005735 |  |  |  | 0.91 | 0.08 |  |
|  | С101-32907 | КЛЕЙ РЕЗИНОВЫЙ №88-Н | кг |  |  |  | 13.61 | 8.9% |  |
| 0.185 |  |  |  | 2.52 | 0.22 |  |
|  | С101-60801 | МАСТИКА КЛЕЯЩАЯ КУМАРОНО-КАУЧУКОВАЯ КН-3 | т |  |  |  | 6 478.33 | 8.9% |  |
| 0.00925 |  |  |  | 59.93 | 5.33 |  |
|  | С101-74100 | ЛИСТЫ ГИПСОКАРТОННЫЕ ТОЛЩИНОЙ 12,5 ММ МАРКА ГКЛ-УК (ПК)- 2500 (2600,2700) Х1200Х12,5 | м2 |  |  |  | 2.43 | 8.9% |  |
| 38.85 |  |  |  | 94.41 | 8.55 |  |
|  | С101-82901 | ПРОФИЛИ ХОЛОДНОГНУТЫЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ 0,5-0,55 ММ, СУММА РАЗМЕРОВ, РАВНАЯ ШИРИНЕ ИСХОДНОЙ ЗАГОТОВКИ 101-150 ММ | т |  |  |  | 1 522.94 | 8.9% |  |
| 0.00555 |  |  |  | 8.45 | 0.75 |  |
|  | С101-82902 | ПРОФИЛИ ХОЛОДНОГНУТЫЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ 0,5-0,55 ММ, СУММА РАЗМЕРОВ, РАВНАЯ ШИРИНЕ ИСХОДНОЙ ЗАГОТОВКИ 151-200 ММ | т |  |  |  | 1 530.53 | 8.9% |  |
| 0.02294 |  |  |  | 35.11 | 3.12 |  |
|  | С101-84800 | ПЛАСТИНА ГУБЧАТАЯ ИЗ РЕЗИНЫ АФ-1 | кг |  |  |  | 5.45 | 8.9% |  |
| 1.4615 |  |  |  | 7.97 | 0.72 |  |
|  | С113-3601 | ДИСПЕРСИЯ ПОЛИВИНИЛАЦЕТАТНАЯ НЕПЛАСТИФИЦИРОВАННАЯ МАРКИ Д50Н | кг |  |  |  | 2.55 | 8.9% |  |
| 0.7585 |  |  |  | 1.93 | 0.17 |  |
| 6 | С104-701-11 | ПЛИТЫ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ ПТМ СТБ 1995-2009-Т4-DS(TH)1-CS(10)10-TR5-WS1 (ПЛОТНОСТЬ 75 КГ/М3) | м3 |  |  |  | 52.59 | 4.68 | 57.27 |
| 1.85 |  |  |  | 97.29 | 8.66 | 105.95 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
| 7 | Е10-89-3  (57.02 / 63.54) | ОФОРМЛЕНИЕ (ОБДЕЛКА) ДВЕРНЫХ ПРОЕМОВ В ПЕРЕГОРОДКАХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ С КАРКАСОМ ИЗ СТАЛЬНЫХ ПРОФИЛЕЙ ПС-3 И ПН-3 Стесненность К=1,2 | 100шт проемов | 494.54 | 1.34 | 0.68 | 360.59 | 32.09 | 888.56 |
| 0.01 | 4.95 | 0.01  К1=1.2 | 0.01 | 3.61 | 0.32 | 8.89 |
|  | 1-1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | чел/ч | 4.5 |  |  |  |  |  |
| 1.1 | 4.95 |  |  |  |  |  |
|  | М331617 | СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ | м/ч |  | 7.46 | 3.78 |  |  |  |
| 0.0018 |  | 0.01 | 0.01 |  |  |  |
|  | С101-11601 | ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ СМ1-35 | т |  |  |  | 7 102.65 | 8.9% |  |
| 0.000088 |  |  |  | 0.63 | 0.06 |  |
|  | С101-82901 | ПРОФИЛИ ХОЛОДНОГНУТЫЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ 0,5-0,55 ММ, СУММА РАЗМЕРОВ, РАВНАЯ ШИРИНЕ ИСХОДНОЙ ЗАГОТОВКИ 101-150 ММ | т |  |  |  | 1 522.94 | 8.9% |  |
| 0.00048 |  |  |  | 0.73 | 0.07 |  |
|  | С101-82902 | ПРОФИЛИ ХОЛОДНОГНУТЫЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ 0,5-0,55 ММ, СУММА РАЗМЕРОВ, РАВНАЯ ШИРИНЕ ИСХОДНОЙ ЗАГОТОВКИ 151-200 ММ | т |  |  |  | 1 530.53 | 8.9% |  |
| 0.00147 |  |  |  | 2.25 | 0.2 |  |
| 8 | Е56-26-1  (57.02 / 63.54) | НАШИВКА БРУСКОВ Стесненность К=1,2 | 100м | 98.14 |  |  | 104.13 | 9.26 | 211.53 |
| 0.064 | 6.28 | К1=1.2 |  | 6.66 | 0.59 | 13.53 |
|  | 1-1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | чел/ч | 4.94 |  |  |  |  |  |
| 1.27 | 6.28 |  |  |  |  |  |
|  | С101-16900 | ГВОЗДИ ПРОВОЛОЧНЫЕ КРУГЛЫЕ ФОРМОВОЧНЫЕ 1,8Х150 ММ | т |  |  |  | 796.47 | 8.9% |  |
| 0.000192 |  |  |  | 0.15 | 0.01 |  |
|  | С102-2400 | БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД, ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ II СОРТА | м3 |  |  |  | 209.78 | 8.9% |  |
| 0.03104 |  |  |  | 6.51 | 0.58 |  |
| 9 | Е11-71-1  (57.02 / 63.54) | УСТАНОВКА ПОРОГОВ АЛЮМИНИЕВЫХ С КРЕПЛЕНИЕМ ШУРУПАМИ Стесненность К=1,2 | 100 м | 42.35 | 3.73 |  | 1.47 | 0.13 | 47.68 |
| 0.009 | 0.38 | 0.03  К1=1.2 |  | 0.01 |  | 0.42 |
|  | 1-1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | чел/ч | 4.22 |  |  |  |  |  |
| 0.09 | 0.38 |  |  |  |  |  |
|  | М134041 | ШУРУПОВЕРТ | м/ч |  | 0.4 |  |  |  |  |
| 0.084024 |  | 0.03 |  |  |  |  |
|  | С101-147900 | ШУРУПЫ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ 3,5Х30 ММ | т |  |  |  | 1 864.6 | 8.9% |  |
| 0.000007 |  |  |  | 0.01 |  |  |
| 10 | С101-160500 | ПОРОГ АЛЮМИНИЕВЫЙ | м |  |  |  | 4.17 | 0.37 | 4.54 |
| 0.91 |  |  |  | 3.79 | 0.34 | 4.13 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
| ИТОГО прямые затраты: | | | | 237 | 7 | 3 | 336 | 30 | 610 |
| ОХР и ОПР | | | | | | | | 137 | |
| Плановая прибыль | | | | | | | | 152 | |
| Итого по ПТМ | | | | | | | | 899 | |
| Затраты труда рабочих | | | | | | | | 54.54 | |
| Затраты труда машинистов | | | | | | | | 0.70 | |
| Ж227 Надземная часть Двеpные пpоемы | | | | | | | | | |
| 11 | Е10-229-5  (57.02 / 63.54) | УСТАНОВКА ДВЕРНЫХ БЛОКОВ ДЕРЕВЯННЫХ НА РАСПОРНЫХ ДЮБЕЛЯХ В ГАЗОСИЛИКАТНЫХ СТЕНАХ (ПЕРЕГОРОДКА ИЗ ГКЛ), ПРИ ПЛОЩАДИ ПРОЕМА ДО 2 М2 Стесненность К=1,2 | 100м2проемов | 535.35 | 18.43 |  | 104.81 | 8.69 | 667.28 |
| 0.0168 | 8.99 | 0.31  К1=1.2 |  | 1.76 | 0.15 | 11.21 |
|  | 1-1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | чел/ч | 3.78 |  |  |  |  |  |
| 2.38 | 8.99 |  |  |  |  |  |
|  | М030405 | ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 49,05 (5) КН (Т) | м/ч |  | 1.73 |  |  |  |  |
| 0.1566432 |  | 0.27 |  |  |  |  |
|  | М134041 | ШУРУПОВЕРТ | м/ч |  | 0.4 |  |  |  |  |
| 0.0536256 |  | 0.02 |  |  |  |  |
|  | М331615 | ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | м/ч |  | 0.16 |  |  |  |  |
| 0.1074528 |  | 0.02 |  |  |  |  |
|  | С101-15502 | ДЮБЕЛЬ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ РАМНЫЙ 10Х132 | 10 шт |  |  |  | 1.92 | 8.9% |  |
| 0.55944 |  |  |  | 1.07 | 0.1 |  |
|  | С101-17300-2 | ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С КОНИЧЕСКОЙ ГОЛОВКОЙ 2Х50 ММ | т |  |  |  | 1 433.21 | 8.9% |  |
| 0.000024 |  |  |  | 0.03 |  |  |
|  | С101-86730 | СВЕРЛА СПИРАЛЬНЫЕ С ТВЕРДОСПЛАВНЫМИ ПЛАСТИНАМИ ДИАМЕТРОМ 12-13 ММ, ДЛИНОЙ 199 ММ | шт |  |  |  | 7.68 | 8.9% |  |
| 0.04032 |  |  |  | 0.31 | 0.03 |  |
|  | С102-4800 | ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД, ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 19, 22 ММ II СОРТА | м3 |  |  |  | 180.22 | 8.9% |  |
| 0.001277 |  |  |  | 0.23 | 0.02 |  |
|  | С110-17507 | КОЛПАЧКИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ | шт |  |  |  | 0.02 | 8.9% |  |
| 5.5944 |  |  |  | 0.11 |  |  |
| 12 | С203-19808 | ДВЕРЬ ВНУТРЕННЯЯ ДЕРЕВЯННАЯ ОДНОПОЛЬНАЯ ДВ1 Д2 Г 21-8 НЩ, ДВ1 ДГ 21-8 | м2 |  |  |  | 46.26 | 4.12 | 50.38 |
| 1.68 |  |  |  | 77.72 | 6.92 | 84.64 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
| 13 | С203-35700-1 | Наличник | м |  |  |  | 1.17 | 0.1 | 1.27 |
| 9.9 |  |  |  | 11.58 | 0.99 | 12.57 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
| 14 | Е10-231-3  (57.02 / 63.54) | ЗАПОЛНЕНИЕ ЗАЗОРА МЕЖДУ ДВЕРНОЙ КОРОБКОЙ И СТЕНОЙ МОНТАЖНОЙ ПЕНОЙ В ГАЗОСИЛИКАТНЫХ И КЕРАМЗИТОБЕТОННЫХ СТЕНАХ, ПРИ ПЛОЩАДИ ПРОЕМА ДО 2 М2 Стесненность К=1,2 | 100м2проемов | 83.35 |  |  | 225 |  | 308.35 |
| 0.0168 | 1.40 | К1=1.2 |  | 3.78 |  | 5.18 |
|  | 1-1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | чел/ч | 3.78 |  |  |  |  |  |
| 0.37 | 1.4 |  |  |  |  |  |
|  | С101-79100-1 | ПЕНА ПОЛИУРЕТАНОВАЯ | мл |  |  |  | 0.01 | 8.9% |  |
| 378 |  |  |  | 3.78 |  |  |
| ИТОГО прямые затраты: | | | | 10 | 0 |  | 95 | 8 | 114 |
| ОХР и ОПР | | | | | | | | 6 | |
| Плановая прибыль | | | | | | | | 7 | |
| Итого по ПТМ | | | | | | | | 126 | |
| Затраты труда рабочих | | | | | | | | 2.75 | |
| Затраты труда машинистов | | | | | | | |  | |
| Ж232 Надземная часть Отделочные pаботы внутpенние | | | | | | | | | |
| 15 | ПО | СТЕНЫ И ПЕРЕГОРОДКИ |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
| 16 | Е15-311-1  (57.02 / 63.54) | ШПАТЛЕВАНИЕ ПО ШТУКАТУРКЕ И БЕТОННЫМ ПОВЕРХНОСТЯМ ВНУТРЕННИХ СТЕН ЗА ОДИН РАЗ Стесненность К=1,2 | 100м2 поверхности | 168.37 | 0.33 | 0.14 | 35.76 | 3.17 | 207.63 |
| 1.16 | 195.31 | 0.38  К1=1.2 | 0.16 | 41.48 | 3.68 | 240.85 |
|  | 1-1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | чел/ч | 4.39 |  |  |  |  |  |
| 44.49 | 195.31 |  |  |  |  |  |
|  | М331615 | ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | м/ч |  | 0.16 |  |  |  |  |
| 0.4176 |  | 0.07 |  |  |  |  |
|  | М331617 | СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ | м/ч |  | 7.46 | 3.78 |  |  |  |
| 0.04176 |  | 0.31 | 0.16 |  |  |  |
|  | С101-11100-1 | ШЛИФШКУРКА | м2 |  |  |  | 6.84 | 8.9% |  |
| 0.464 |  |  |  | 3.18 | 0.28 |  |
|  | С101-11401 | ВЕТОШЬ | кг |  |  |  | 1.55 | 8.9% |  |
| 0.0696 |  |  |  | 0.1 | 0.01 |  |
|  | С101-138036 | ШПАТЛЕВКА В ПМ 1 СС ФИНИШНАЯ, БЕЛАЯ | т |  |  |  | 542.28 | 8.9% |  |
| 0.07018 |  |  |  | 38.06 | 3.39 |  |
|  | С412-9005 | ВОДА | м3 |  |  |  | 2.06 | % |  |
| 0.06844 |  |  |  | 0.14 |  |  |
| 17 | С101-23802-1 | ГРУНТОВКА "ЛАКРИТ" | кг |  |  |  | 1.28 | 0.11 | 1.39 |
| 20.9 |  |  |  | 26.75 | 2.30 | 29.05 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
| 18 | Е15-314-2  (57.02 / 63.54) | УЛУЧШЕННАЯ ОКРАСКА СТЕН ВНУТРИ ПОМЕЩЕНИЙ АКРИЛОВЫМИ СОСТАВАМИ С ПОЛНОЙ ПОДГОТОВКОЙ ПОВЕРХНОСТИ ПО СБОРНЫМ КОНСТРУКЦИЯМ Стесненность К=1,2 | 100м2 | 195.93 | 0.25 | 0.09 | 138.55 | 12.33 | 347.06 |
| 1.16 | 227.28 | 0.29  К1=1.2 | 0.10 | 160.72 | 14.30 | 402.59 |
|  | 1-1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | чел/ч | 3.84 |  |  |  |  |  |
| 59.24 | 227.28 |  |  |  |  |  |
|  | М331615 | ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | м/ч |  | 0.16 |  |  |  |  |
| 0.54288 |  | 0.08 |  |  |  |  |
|  | М331617 | СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ | м/ч |  | 7.46 | 3.78 |  |  |  |
| 0.02784 |  | 0.21 | 0.1 |  |  |  |
|  | С101-11100-1 | ШЛИФШКУРКА | м2 |  |  |  | 6.84 | 8.9% |  |
| 3.48 |  |  |  | 23.8 | 2.12 |  |
|  | С101-34025-11 | Краска акриловая влагостойкая | кг |  |  |  | 3.37 | 8.9% |  |
| 40.6 |  |  |  | 136.82 | 12.18 |  |
|  | С412-9005 | ВОДА | м3 |  |  |  | 2.06 | % |  |
| 0.0464 |  |  |  | 0.09 |  |  |
| 19 | С101-23802-1 | ГРУНТОВКА "ЛАКРИТ" | кг |  |  |  | 1.28 | 0.11 | 1.39 |
| 20.9 |  |  |  | 26.75 | 2.30 | 29.05 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
| 20 | С101-138036 | ШПАТЛЕВКА В ПМ 1 СС ФИНИШНАЯ, БЕЛАЯ | т |  |  |  | 542.28 | 48.26 | 590.54 |
| 0.1276 |  |  |  | 69.19 | 6.16 | 75.35 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
| 21 | ПО | ПОТОЛОК |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
| 22 | Е15-311-3  (57.02 / 63.54) | ШПАТЛЕВАНИЕ ПО ШТУКАТУРКЕ И БЕТОННЫМ ПОВЕРХНОСТЯМ ПОТОЛКОВ ЗА ОДИН РАЗ Стесненность К=1,2 | 100м2 поверхности | 222.63 | 0.33 | 0.14 | 38.36 | 3.4 | 264.72 |
| 0.44 | 97.96 | 0.15  К1=1.2 | 0.06 | 16.88 | 1.50 | 116.49 |
|  | 1-1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | чел/ч | 4.39 |  |  |  |  |  |
| 22.31 | 97.96 |  |  |  |  |  |
|  | М331615 | ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | м/ч |  | 0.16 |  |  |  |  |
| 0.16896 |  | 0.03 |  |  |  |  |
|  | М331617 | СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ | м/ч |  | 7.46 | 3.78 |  |  |  |
| 0.01584 |  | 0.12 | 0.06 |  |  |  |
|  | С101-11100-1 | ШЛИФШКУРКА | м2 |  |  |  | 6.84 | 8.9% |  |
| 0.176 |  |  |  | 1.21 | 0.11 |  |
|  | С101-11401 | ВЕТОШЬ | кг |  |  |  | 1.55 | 8.9% |  |
| 0.0264 |  |  |  | 0.04 |  |  |
|  | С101-138036 | ШПАТЛЕВКА В ПМ 1 СС ФИНИШНАЯ, БЕЛАЯ | т |  |  |  | 542.28 | 8.9% |  |
| 0.028732 |  |  |  | 15.58 | 1.39 |  |
|  | С412-9005 | ВОДА | м3 |  |  |  | 2.06 | % |  |
| 0.0264 |  |  |  | 0.05 |  |  |
| 23 | С101-23802-1 | ГРУНТОВКА "ЛАКРИТ" | кг |  |  |  | 1.28 | 0.11 | 1.39 |
| 7.9 |  |  |  | 10.11 | 0.87 | 10.98 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
| 24 | Е15-315-1  (57.02 / 63.54) | УЛУЧШЕННАЯ ОКРАСКА ПОТОЛКОВ АКРИЛОВЫМИ СОСТАВАМИ ПО СБОРНЫМ КОНСТРУКЦИЯМ, ПОДГОТОВЛЕННЫМ ПОД ОКРАСКУ Стесненность К=1,2 | 100м2 | 277 | 0.34 | 0.14 | 75.9 | 6.73 | 359.97 |
| 0.44 | 121.88 | 0.15  К1=1.2 | 0.06 | 33.40 | 2.96 | 158.39 |
|  | 1-1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | чел/ч | 3.9 |  |  |  |  |  |
| 31.27 | 121.88 |  |  |  |  |  |
|  | М331615 | ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | м/ч |  | 0.16 |  |  |  |  |
| 0.20592 |  | 0.03 |  |  |  |  |
|  | М331617 | СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ | м/ч |  | 7.46 | 3.78 |  |  |  |
| 0.01584 |  | 0.12 | 0.06 |  |  |  |
|  | С101-11100-1 | ШЛИФШКУРКА | м2 |  |  |  | 6.84 | 8.9% |  |
| 1.32 |  |  |  | 9.03 | 0.81 |  |
|  | С101-34066 | Краска акриловая для внутренних работ (СП "Колор" ООО), белая | кг |  |  |  | 1.58 | 8.9% |  |
| 15.4 |  |  |  | 24.33 | 2.16 |  |
|  | С412-9005 | ВОДА | м3 |  |  |  | 2.06 | % |  |
| 0.0176 |  |  |  | 0.04 |  |  |
| 25 | С101-23802-1 | ГРУНТОВКА "ЛАКРИТ" | кг |  |  |  | 1.28 | 0.11 | 1.39 |
| 7.9 |  |  |  | 10.11 | 0.87 | 10.98 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
| 26 | С101-138036 | ШПАТЛЕВКА В ПМ 1 СС ФИНИШНАЯ, БЕЛАЯ | т |  |  |  | 542.28 | 48.26 | 590.54 |
| 0.0484 |  |  |  | 26.25 | 2.34 | 28.59 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
| 27 | Е26-96-1  (57.02 / 63.54) | УСТАНОВКА ПЕРФОРИРОВАННЫХ АЛЮМИНИЕВЫХ УГОЛКОВ ДЛЯ ЗАЩИТЫ ВЫСТУПАЮЩИХ УГЛОВ Стесненность К=1,2 | 100м | 147.3 | 0.21 | 0.14 | 0.01 |  | 147.52 |
| 0.105 | 15.47 | 0.02  К1=1.2 | 0.01 |  |  | 15.49 |
|  | 1-1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | чел/ч | 4.08 |  |  |  |  |  |
| 3.79 | 15.47 |  |  |  |  |  |
|  | М110903 | РАСТВОРОСМЕСИТЕЛИ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 150 Л | м/ч |  | 5.87 | 3.78 |  |  |  |
| 0.00378 |  | 0.02 | 0.01 |  |  |  |
|  | С412-9005 | ВОДА | м3 |  |  |  | 2.06 | % |  |
| 0.000368 |  |  |  |  |  |  |
| 28 | С101-100717 | УГОЛОК ПЕРФОРИРОВАННЫЙ | м |  |  |  | 0.33 | 0.03 | 0.36 |
| 10.71 |  |  |  | 3.53 | 0.32 | 3.85 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
| 29 | С101-138019-1 | СУХАЯ СМЕСЬ ДЛЯ ОБЛИЦОВОЧНЫХ РАБОТ | т |  |  |  | 263.12 | 23.42 | 286.54 |
| 0.0015 |  |  |  | 0.39 | 0.04 | 0.43 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
| 30 | Е62-35-2  (57.02 / 63.54) | ОКРАСКА МАСЛЯНЫМИ СОСТАВАМИ РАНЕЕ ОКРАШЕННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ РАДИАТОРОВ И РЕБРИСТЫХ ТРУБ ОТОПЛЕНИЯ ЗА 2 РАЗА Стесненность К=1,2 | 100м2 | 386.34 | 0.18 | 0.09 | 77.11 | 6.86 | 470.49 |
| 0.06 | 23.18 | 0.01  К1=1.2 | 0.01 | 4.63 | 0.41 | 28.23 |
|  | 1-1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | чел/ч | 4.21 |  |  |  |  |  |
| 5.51 | 23.18 |  |  |  |  |  |
|  | М331617 | СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ | м/ч |  | 7.46 | 3.78 |  |  |  |
| 0.00144 |  | 0.01 | 0.01 |  |  |  |
|  | С101-11401 | ВЕТОШЬ | кг |  |  |  | 1.55 | 8.9% |  |
| 0.006 |  |  |  | 0.01 |  |  |
|  | С101-46104 | КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ И АЛКИДНЫЕ ГОТОВЫЕ К ПРИМЕНЕНИЮ ДЛЯ НАРУЖНЫХ И ВНУТРЕННИХ РАБОТ МА-15 СЕРАЯ | т |  |  |  | 3 074.46 | 8.9% |  |
| 0.000966 |  |  |  | 2.97 | 0.26 |  |
|  | С101-63001 | ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ ОКСОЛЬ | т |  |  |  | 3 049.6 | 8.9% |  |
| 0.00054 |  |  |  | 1.65 | 0.15 |  |
| ИТОГО прямые затраты: | | | | 681 | 1 | 0 | 430 | 38 | 1150 |
| ОХР и ОПР | | | | | | | | 389 | |
| Плановая прибыль | | | | | | | | 433 | |
| Итого по ПТМ | | | | | | | | 1972 | |
| Затраты труда рабочих | | | | | | | | 166.61 | |
| Затраты труда машинистов | | | | | | | | 0.11 | |
| Ж233 Надземная часть Полы | | | | | | | | | |
| 31 | Е13-73-4  (57.02 / 63.54) | ГРУНТОВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ ПОЛОВ Стесненность К=1,2 | 100м2 | 14.68 |  |  |  |  | 14.68 |
| 0.45 | 6.61 | К1=1.2 |  |  |  | 6.61 |
|  | 1-1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | чел/ч | 3.78 |  |  |  |  |  |
| 1.75 | 6.61 |  |  |  |  |  |
| 32 | С101-23610-1 | Грунтовка с кварцевым песком | т |  |  |  | 1672.93 | 148.89 | 1821.82 |
| 0.0135 |  |  |  | 22.58 | 2.01 | 24.59 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
| 33 | Е11-66-1  (57.02 / 63.54) | УСТРОЙСТВО САМОНИВЕЛИРУЮЩИХСЯ СТЯЖЕК ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫМ КОНСТРУКЦИЯМ ТОЛЩИНОЙ 5 ММ Стесненность К=1,2 | 100м2 | 252.97 | 2.85 |  |  |  | 255.82 |
| 0.45 | 113.84 | 1.28  К1=1.2 |  |  |  | 115.12 |
|  | 1-1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | чел/ч | 4.08 |  |  |  |  |  |
| 27.89 | 113.84 |  |  |  |  |  |
|  | М030401 | ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 5,79 (0,59) КН (Т) | м/ч |  | 0.31 |  |  |  |  |
| 1.0314 |  | 0.32 |  |  |  |  |
|  | М331305 | ПЫЛЕСОС ПРОМЫШЛЕННЫЙ | м/ч |  | 1.62 |  |  |  |  |
| 0.162 |  | 0.26 |  |  |  |  |
|  | М331615 | ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | м/ч |  | 0.16 |  |  |  |  |
| 4.374 |  | 0.7 |  |  |  |  |
| 34 | Е11-66-2  (57.02 / 63.54) | УСТРОЙСТВО САМОНИВЕЛИРУЮЩИХСЯ СТЯЖЕК ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫМ КОНСТРУКЦИЯМ ДОБАВЛЯТЬ (ИЛИ ИСКЛЮЧАТЬ) НА КАЖДЫЙ 1 ММ ИЗМЕНЕНИЯ ТОЛЩИНЫ СТЯЖКИ Кратность К=3 Стесненность К=1,2 | 100м2 | 116.69 | 1.35 |  |  |  | 118.04 |
| -0.45 | -52.51 | -0.61  К1=3 К2=1.2 |  | К1=3 |  | -53.12 |
|  | 1-1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | чел/ч | 4.08 |  |  |  |  |  |
| -12.86 | -52.51 |  |  |  |  |  |
|  | М030401 | ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 5,79 (0,59) КН (Т) | м/ч |  | 0.31 |  |  |  |  |
| -0.6156 |  | -0.19 |  |  |  |  |
|  | М331615 | ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | м/ч |  | 0.16 |  |  |  |  |
| -2.6244 |  | -0.42 |  |  |  |  |
| 35 | С101-138058 | РАСТВОРНАЯ СМЕСЬ СУХАЯ ДЛЯ СТЯЖЕК, ЦЕМЕНТНАЯ РСС, М100 САМОНИВЕЛИРУЮЩАЯСЯ | т |  |  |  | 387.32 | 34.47 | 421.79 |
| 0.162 |  |  |  | 62.75 | 5.58 | 68.33 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
| 36 | С101-23802-1 | ГРУНТОВКА "ЛАКРИТ" | кг |  |  |  | 1.28 | 0.11 | 1.39 |
| 11.3 |  |  |  | 14.46 | 1.24 | 15.70 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
| 37 | Е11-60-1  (57.02 / 63.54) | УСТРОЙСТВО ПОКРЫТИЙ ПОЛОВ ИЗ ЛАМИНИРОВАННЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО БЕТОННОМУ ОСНОВАНИЮ Стесненность К=1,2 | 100м2 | 237.1 |  |  | 26.29 | 2.37 | 265.76 |
| 0.45 | 106.70 | К1=1.2 |  | 11.83 | 1.07 | 119.60 |
|  | 1-1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | чел/ч | 4.08 |  |  |  |  |  |
| 26.14 | 106.7 |  |  |  |  |  |
|  | С101-11401 | ВЕТОШЬ | кг |  |  |  | 1.55 | 8.9% |  |
| 0.225 |  |  |  | 0.35 | 0.03 |  |
|  | С113-3601 | ДИСПЕРСИЯ ПОЛИВИНИЛАЦЕТАТНАЯ НЕПЛАСТИФИЦИРОВАННАЯ МАРКИ Д50Н | кг |  |  |  | 2.55 | 8.9% |  |
| 4.5 |  |  |  | 11.48 | 1.04 |  |
|  | С412-9005 | ВОДА | м3 |  |  |  | 2.06 | % |  |
| 0.00225 |  |  |  |  |  |  |
| 38 | С104-9687 | "Порифлекс-М" полоса теплозвукоизоляционная полиэтиленовая пористая шириной 1020 мм, толщиной 2 мм | м.п. |  |  |  | 0.34 | 0.03 | 0.37 |
| 48.53 |  |  |  | 16.50 | 1.46 | 17.96 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
| 39 | С101-138070 | Клей | т |  |  |  | 3385.93 | 301.35 | 3687.28 |
| 0.0023 |  |  |  | 7.79 | 0.69 | 8.48 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
| 40 | С102-25400-3 | Ламинат | м2 |  |  |  | 15.38 | 1.37 | 16.75 |
| 47.3 |  |  |  | 727.47 | 64.80 | 792.27 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
| 41 | Е11-40-3  (57.02 / 63.54) | УСТРОЙСТВО ПЛИНТУСОВ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНЫХ С КРЕПЛЕНИЕМ ШУРУПАМИ Стесненность К=1,2 | 100м | 32.87 | 1.51 |  | 1.07 | 0.1 | 35.55 |
| 0.37 | 12.16 | 0.56  К1=1.2 |  | 0.40 | 0.04 | 13.16 |
|  | 1-1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | чел/ч | 4.08 |  |  |  |  |  |
| 2.98 | 12.16 |  |  |  |  |  |
|  | М134041 | ШУРУПОВЕРТ | м/ч |  | 0.4 |  |  |  |  |
| 1.3986 |  | 0.56 |  |  |  |  |
|  | С101-148401 | ШУРУПЫ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ 4Х50 ММ | т |  |  |  | 1 942.7 | 8.9% |  |
| 0.000204 |  |  |  | 0.4 | 0.04 |  |
| 42 | С101-64707 | ПЛИНТУСЫ ДЛЯ ПОЛОВ ИЗ ПЛАСТИКАТА | м |  |  |  | 0.45 | 0.04 | 0.49 |
| 37.4 |  |  |  | 16.83 | 1.50 | 18.33 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
| 43 | С101-64705-1 | КОНЦЕВИКИ ПЛАСТИКОВЫЕ | шт |  |  |  | 0.06 | 0.01 | 0.07 |
| 26 |  |  |  | 1.56 | 0.26 | 1.82 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
| ИТОГО прямые затраты: | | | | 187 | 1 |  | 882 | 79 | 1149 |
| ОХР и ОПР | | | | | | | | 107 | |
| Плановая прибыль | | | | | | | | 119 | |
| Итого по ПТМ | | | | | | | | 1374 | |
| Затраты труда рабочих | | | | | | | | 45.90 | |
| Затраты труда машинистов | | | | | | | |  | |
| Ж299 Надземная часть Пpочие pаботы | | | | | | | | | |
| 44 | Е51-7-1  (57.02 / 63.54) | ПОГРУЗКА ВРУЧНУЮ СПОДРУЧНЫХ И НАВАЛОЧНЫХ ГРУЗОВ (ОТХОДОВ) Стесненность К=1,2 | т | 3.17 |  |  |  |  | 3.17 |
| 0.17 | 0.54 | К1=1.2 |  |  |  | 0.54 |
|  | 1-1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | чел/ч | 3.86 |  |  |  |  |  |
| 0.14 | 0.54 |  |  |  |  |  |
| 45 | С310-17 | ПЕРЕВОЗКА МУСОРА АВТОМОБИЛЯМИ-САМОСВАЛАМИ | т |  |  |  |  | 3.4 | 3.4 |
| 0.1 |  |  |  |  | 0.34 | 0.34 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
| ИТОГО прямые затраты: | | | | 1 |  |  |  | 0 | 1 |
| ОХР и ОПР | | | | | | | | 0 | |
| Плановая прибыль | | | | | | | | 0 | |
| Итого по ПТМ | | | | | | | | 2 | |
| Затраты труда рабочих | | | | | | | | 0.14 | |
| Затраты труда машинистов | | | | | | | |  | |
| ВСЕГО прямые затраты по смете: | | | | 1191 | 15 | 3 | 1768 | 157 | 3131 |

|  |  |
| --- | --- |
| **ВСЕГО**, в том числе ……………………………………………………………………………………………...... | **4570** |
| **СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ**………………………………………………………………………….. | **4570** |
| В том числе ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА……………………………………………………………………. | 1191 |
| ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ………………………………………… | 15 |
| В том числе ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ……………………………. | 3 |
| МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ…………………………………….............. | 1768 |
| ТРАНСПОРТ…………………………………………………………………………………. | 157 |
| ОХР и ОПР………………………………………………………………………………….... | 681 |
| ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ…………………………………………………………………….. | 758 |
| **МОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ**………………………………………………………………………...….... |  |
| В том числе ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА…………………………………………………………………. |  |
| ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ………………………………………… |  |
| В том числе ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ……………………………. |  |
| МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ…………………………………….............. |  |
| ТРАНСПОРТ…………………………………………………………………………………. |  |
| ОХР и ОПР………………………………………………………………………………….... |  |
| ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ…………………………………………………………………….. |  |
| **ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ, ИНВЕНТАРЬ**……………………………………………………….. |  |
| ТРАНСПОРТ……………………………………………………………………………………………… |  |
| **ПРОЧИЕ ЗАТРАТЫ**……………………………………………………………………………………. |  |
| ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ…………………………………………………………...……………... | 288.87 |
| ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ……………………………………………………………...…… | 0.81 |
| ВОЗВРАТ МАТЕРИАЛОВ, ИЗДЕЛИЙ, КОНСТРУКЦИЙ ……………………………………...…… |  |

.

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Составил |  |  |  |  | Т.В.НАУМКИНА |
|  | (должность) |  | (подпись) |  | (инициалы, фамилия) |
| Проверил |  |  |  |  | А.В.ГРАМОТЕНКО |
|  | (должность) |  | (подпись) |  | (инициалы, фамилия) |